



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Проект Приказа Минтруда России
"Об утверждении профессионального
стандарта "Токарь на станках с числовым
программным управлением (ЧПУ)"
(по состоянию на 22.06.2015)
(подготовлен Минтрудом России)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 19.10.2017

Аннотация к документу

В целях реализации ст. 195.1 Трудового кодекса РФ впервые утверждается профессиональный [стандарт](#) токаря на станках с числовым программным управлением (ЧПУ).

[Стандартом](#) определяются:

- основная цель вида профессиональной деятельности;
- описание трудовых функций, входящих в профессиональный [стандарт](#) (функциональная карта вида профессиональной деятельности);
- характеристика обобщенных трудовых функций.

По каждой трудовой функции закрепляются показатели уровней квалификации, характер умений и знаний, требуемых для ее осуществления.

Проект

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ
от "___" _____ г. N ___

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"ТОКАРЬ НА СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (ЧПУ)"**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Токарь на станках с числовым программным управлением (ЧПУ)".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от _____ г. N ___

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
"ТОКАРЬ НА СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (ЧПУ)"**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
К ПРОЕКТУ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"ТОКАРЬ НА СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (ЧПУ)"**

Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций

Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности

Регулирование деятельности токаря на станках с ЧПУ (числовым программным управлением) осуществляется за счет корпоративных актов и регламентов. Велико влияние производителей оборудования (например, компании DMG).

Необходимость стандартизации деятельности токаря на станках с ЧПУ на национальном уровне будет способствовать развитию этой профессии. Этому способствуют экономические условия: увеличение строительства в РФ, востребованность этого вида профессиональной деятельности и увеличение количества рабочих мест для специалистов данной профессии различной квалификации на территории большинства субъектов Российской Федерации; растет сложность технологий, энергоэффективность станков с ЧПУ. Деятельность профессионального токаря на станках с ЧПУ значительно изменилась и приобрела черты высокотехнологичного производственного труда. Также созданы организационные возможности внедрения профессионального стандарта в практику в лице ООП "СоюзМаш" и других некоммерческих партнерств (саморегулируемых негосударственных организаций), объединяющих профессионалов данного вида деятельности.

Данный стандарт подготовлен во исполнение Указа Президента РФ от 07.05.2012 N 597 "О мероприятиях по реализации государственной социальной политики", постановления Правительства Российской Федерации от 22.01.2013 N 23, распоряжения Правительства Российской Федерации от 31.03.2014 N 487-р "Об утверждении комплексного плана мероприятий по разработке профессиональных стандартов, их независимой профессионально-общественной экспертизе и применению на 2014 - 2016 годы", приказов Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 N 147н, от 12.04.2013 N 148н и от 29 апреля 2013 г. N 170н.

Следует отметить, что движение Союза "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия" имеет в своем активе и накопило практику передовых технологий в данной профессии. Стандарты WSR послужили одной из основ для текста проекта данного профессионального стандарта. Учитывая международный характер направленности движения WS, массовость мероприятий и профориентационный эффект распространения стандартов WS в профессиональном стандарте отражены трудовые функции, учитывающие требования стандартов WS и WSR.

Следовательно, профессиональный стандарт и его обновление на основе лучших практик международных и национальных чемпионатов движения WS позволит внедрять в деятельность данных специалистов новейшие способы и технологии работы, пропагандировать творческий характер этого высокотехнологичного вида профессиональной деятельности.

Описание обобщенных трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации

Обобщенные трудовые функции, входящие в данный вид профессиональной деятельности, выделены в соответствии с ее основной целью изготовление годной детали за оптимальное время.

Достижение цели осуществляется поэтапно, через определение профессионалами обобщенных трудовых функций, указанных в таблице 1.

Таблица 1. Обобщенные трудовые функции

Обобщенные трудовые функции		
код	наименование	уровень

		квалификации
A	Получение задания, чертежа	1
B	Настройка оборудования, сборка инструмента	1
C	Изготовление пробной детали и контроль ее параметров	1
D	Разработка маршрута обработки	2
E	Разработка управляющей программы	3
F	Внесение коррекции в работу оборудования	3

Обобщенные трудовые функции были выделены и сформулированы на основе анализа основных этапов профессиональной деятельности. Выделенные ОТФ описывают замкнутый цикл реализации групп логически связанных трудовых задач, исполняемых последовательно специалистами разной квалификации в совместном трудовом процессе (бизнес-процессе). В каждом этапе деятельности, т.е. обобщенной трудовой функции, разделение трудовых задач по уровням сложности и ответственности фиксируется в форме конкретных трудовых функций, в соответствии со сложившейся в данной профессии практики деятельности.

Описание состава трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации

Таблица 2. Состав трудовых функций

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Получение задания, чертежа	1	Чтение чертежа	A/01.1	1
			Анализ чертежа	A/02.1	1
B	Настройка оборудования, сборка инструмента	1	Настройка технологической последовательности обработки и режимов резания	B/01.1	1
			Наладка станка на холостом ходу и в рабочем режиме	B/02.1	1
			Установка оснастки	B/03.1	1
			Загрузка режущего инструмента на станок	B/04.1	1
			Сборка оснастки	B/05.1	1
			Сборка инструмента	B/06.1	1
			Установка нулевых точек (вылетов) для всех режущих инструментов и детали	B/07.1	1

С	Изготовление пробной детали и контроль ее параметров	1	Выполнение технологических операций при изготовлении детали на токарном станке с ЧПУ	C/01.1	1
			Измерение готовой детали	C/02.1	1
			Корректировка режимов изготовления детали	C/03.1	1
D	Разработка маршрута обработки	2	Подготовка зажимных приспособлений и другой оснастки	D/01.2	2
			Подготовка режущего и измерительного инструмента	D/02.2	2
			Определение стратегии обработки технологических операций (режимов резания)	D/03.2	2
			Разработка технических процессов	D/04.2	2
E	Разработка управляющей программы	3	Определение возможности использования готовых управляющих программ на станках с числовым программным управлением (далее - ЧПУ)	E/01.3	3
			Отработка УП на станке совместно с наладчиком (оператором)	E/02.3	3
			Написание управляющей программы (УП) со стойки ЧПУ	E/03.3	3
			Корректировка разработанной управляющей программы на основе анализа входных данных (технологической и конструкторской документации)	E/04.3	3
			Написание управляющей программы (УП) в CAD/ CAM 3 оси	E/05.3	3
			Написание управляющей программы (УП) в CAD/CAM 5 оси, фрезерно-токарных операций	E/06.3	3
F	Внесение коррекции в работу	3	Внесение коррекции в работу оборудования с ЧПУ	F/01.3	3
			Анализ УП и внесение	F/02.3	3

	оборудования		корректировок в УП в 3 оси		
			Анализ УП и внесение корректировок в УП в 5 оси	F/03.3	3

Трудовые функции в обобщенной трудовой функции "Получение задания, чертежа" определены в соответствии с алгоритмом работы специалиста при проведении первого этапа цикла деятельности профессионала с целью анализа и проверки чертежа.

Трудовые функции в обобщенной трудовой функции "Настройка оборудования, сборка инструмента" определены в соответствии с алгоритмом работы специалиста при проведении четвертого этапа цикла деятельности профессионала с целью сборки инструментов и оснастки на стенде.

Трудовые функции в обобщенной трудовой функции "Изготовление пробной детали и контроль ее параметров" определены в соответствии с алгоритмом работы специалиста при проведении пятого этапа цикла деятельности профессионала с целью изготовления детали, подбор режимов.

Трудовые функции в обобщенной трудовой функции "Разработка маршрута обработки" определены в соответствии с алгоритмом работы специалиста при проведении второго этапа цикла деятельности профессионала с целью разработки технического процесса, подбора инструмента, оснастки, выдачи задач.

Трудовые функции в обобщенной трудовой функции "Разработка управляющей программы" определены в соответствии с алгоритмом работы специалиста при проведении третьего этапа цикла деятельности профессионала с целью разработки управляющей программы.

Трудовые функции в обобщенной трудовой функции "Внесение коррекции в работу оборудования" определены в соответствии с алгоритмом работы специалиста при проведении шестого этапа цикла деятельности профессионала с целью внесения корректировок в модификации управляющей программы.

Названия трудовых функций выполнены в формате формулирования трудовых задач, понятных как специалистам, так и не специалистам в данном виде профессиональной деятельности (для руководителей, смежных специалистов, потребителей, специалистов государственных органов исполнительной власти).

Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта

Информация об организациях, на базе которых проводились исследования, и обоснование выбора этих организаций

Для разработки профессионального [стандарта](#) ГИНФО были привлечены специалисты из организации, которые определили ответственных лиц - профессионалов необходимого уровня квалификации и опытом работы не менее 3-х лет. В первоначальный список организаций, который был согласован с Минтрудом РФ, вошли:

- представители ООП "СоюзМаш";
- представители компании DMG;
- проф. сообщество WorldSkills Russia по данной профессии.

В дальнейшем количество привлеченных организаций и экспертов расширилось в связи с тем, что для проработки трудовых функций, связанных с данной профессиональной деятельностью, потребовалось привлечь организации, занимающиеся непосредственно ежедневной эксплуатацией станков с ЧПУ и отработанные процессы в этом виде профессиональной деятельности.

Перечень организаций, сведения об уполномоченных ими лицах, участвовавших в разработке [проекта](#) профессионального стандарта, приводятся в [приложении N 1](#) к пояснительной записке.

Описание требований к экспертам (квалификация, категории, количество), привлекаемым к разработке проекта профессионального стандарта, и описание использованных методов

Разработка **проекта** профессионального стандарта велась в очной и заочных группах, состоящих из экспертов, делегированных от организаций.

В очную группу входили представители WSR и представители организаций, согласованных с Минтрудом РФ в количестве 3 человек. Критерии отбора экспертов применялись следующие: опыт личной работы более 5-ти лет по данной профессии, опыт участия в работе с профстандартами (квалификационными требованиями), опыт разработки программ обучения. А для экспертов WSR дополнительным требованием был опыт личного участия в качестве эксперта на национальных и/или международных чемпионатах. В ходе проведения ряда очных встреч и последующей заочной работы был применен метод экспертного моделирования. Полученный результат в форме цельного описания вида профессиональной деятельности лег в основу конструкции **проекта** профессионального стандарта.

В дальнейшем подготовленная конструкция **проекта** профессионального стандарта наполнялась и совершенствовалась с использованием интернет-технологий на онлайн-платформе для разработки профессиональных стандартов с использованием методики WSR по интернет-адресу - <http://wsr.profstandart.ru>.

Количество экспертов увеличилось до 25 чел. Их взаимодействие в течение 2-х месяцев проводилось в онлайн-режиме в несколько этапов, основные из которых следующие: выдвижения и редактирования трудовых функций, оценки и коррекции текста трудовых функций, сбора предложений и замечаний по **проекту** текста профессионального стандарта.

Общие сведения о нормативных правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта

Нормативные правовые документы, регулирующие вид профессиональной деятельности (обобщенную трудовую функцию), отсутствуют.

Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта

Информация о порядке обсуждения, количестве задействованных организаций и экспертов, обобщенные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта

Цель обсуждения **проекта** профессионального стандарта была следующая: обеспечить представительную выборку работодателей, профессиональных сообществ, заинтересованных в формировании содержания и в последующем практическом применении профессионального стандарта.

Нами были решены следующие задачи:

- оценить масштаб и структуру соответствующего вида деятельности;
- распределение организаций и работников по территории Российской Федерации, по крупным, средним и малым предприятиям;
- выявление основных должностей, специальностей и численности занятых по ним.

К обсуждению привлекались:

специалисты в соответствующей области профессиональной деятельности и эксперты Союза "WorldSkills Russia", обладающих опытом разработки профессиональных стандартов, представителей общероссийских объединений работодателей и общероссийских объединений профессиональных союзов, образовательных, научных и других заинтересованных организаций;

представителей федерального органа исполнительной власти, осуществляющего нормативно-правовое регулирование в соответствующей сфере;

победителей всероссийских конкурсов "Лучший по профессии", "Российская организация высокой социальной эффективности", национального чемпионата профессионального мастерства "WorldSkills Russia", международного конкурса "WorldSkills", других конкурсов профессионального мастерства, которые проводятся по занятиям, затрагиваемым проектом профессионального стандарта.

В обсуждении проекта профессионального стандарта приняло участие:

- 20 организаций;
- 25 экспертов.

Обсуждение проекта профессионального стандарта проводилось путем:

а) размещения проекта профессионального стандарта и сопроводительных материалов в сети Интернет на сайтах разработчиков

совета по профессиональным квалификациям, соответствующего данному виду профессиональной деятельности (при его наличии),

на сайтах непосредственных разработчиков,

на специализированном сайте Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации "Профессиональные стандарты" (<http://profstandart.ru>),

на сайтах других заинтересованных организаций;

б) организации специального форума экспертов в сети Интернет по адресу <http://wsr-review.profstandart.ru>;

в) проведения публичных мероприятий: конференций (включая интернет-конференции), круглых столов, семинаров и других мероприятий;

г) размещения информации о ходе разработки профессионального стандарта в средствах массовой информации.

Так обсуждение профессионального стандарта велось:

- на заседаниях рабочей группы;
- на электронной платформе, организованной партнерами ГИНФО специально для разработки профессионального стандарта по веб-адресу <http://wsr.profstandart.ru/>;
- на вебинаре 17.02.2015, организованном Союзом WSR и ГИНФО на площадке АСИ;
- на вебинаре 03.03.2015, организованном Союзом WSR и ГИНФО на площадке АСИ;
- 21 мая 2015 года в рамках деловой программы Финала III Национального чемпионата WorldSkills Russia (г. Казань) состоялся круглый стол "Разработка профессиональных стандартов с учетом компетенций WorldSkills" (<http://finalwsr.ru/delovaya-programma/>, <http://profstandart.rosmintrud.ru/-/final-iii-nacionalnogo-cepmpionata-worldskills-russia?r/>);
- в сети Интернет на ресурсах Минтруда РФ (<http://profstandart.rosmintrud.ru/>), ГИНФО, WSR, организаций - разработчиков профессионального стандарта.

Участники обсуждений проекта использовали следующие критерии оценки проекта профстандарта:

- полнота выделения и формулировки обобщенных трудовых функций и трудовых функций в профессиональном стандарте;

-
- обоснованность отнесения трудовых функций к уровням квалификации, требования к образованию и опыту профессиональной деятельности, другие параметры **проекта** профессионального стандарта;
 - обоснованность и достаточность необходимых умений и знаний для выполнения работником соответствующих трудовых функций и трудовых действий;
 - обоснованность требований к уровню образования и практическому опыту работников;
 - корректность отнесения вида профессиональной деятельности и отдельных обобщенных трудовых функций к группам занятий, профессиям, должностям и специальностям общероссийских классификаторов (ОКЗ, ОКВЭД, ОКПДТР, ОКСО);
 - соответствие профессионального **стандарта** нормативным правовым актам в данной сфере деятельности;
 - возможность его применения работодателями;
 - возможность его применения при разработке или уточнении федеральных образовательных стандартов;
 - возможность его применения при разработке основных профессиональных образовательных программ;
 - возможность его применения при разработке основных и дополнительных программ профессионального обучения;
 - возможность его применения при сертификации квалификаций.

Поступило и было учтено 16 замечаний и предложений.

Результаты обсуждения **проекта** профессионального стандарта были обобщены и размещены в сети Интернет, а именно:

- на сайтах разработчиков;

- на специализированном сайте Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации "Профессиональные стандарты" (<http://profstandart.ru>).

Информация о завершении обсуждения **проекта** профессионального стандарта и его итогах доведена до сведения участников обсуждения.

Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению **проекта** профессионального стандарта, приводятся в **Приложении N 2** к пояснительной записке.

Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к **проекту** профессионального стандарта приводятся в таблице **Приложения N 3** к пояснительной записке.

От организации – разработчика **проекта** профессионального стандарта – Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения" (ФГБОУ ДПО ГИНФО)

Исполняющая обязанности ректора

_____ Л.Н. Мельниченко

10 марта 2015 г.

М.П.

Приложение N 1

**СВЕДЕНИЯ ОБ ОРГАНИЗАЦИЯХ, ПРИВЛЕЧЕННЫХ К РАЗРАБОТКЕ
И СОГЛАСОВАНИЮ ПРОЕКТА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА**

N п/п	Организация	Должность уполномоченного лица	ФИО уполномоченного лица	Подпись уполномоченного лица
Разработка проекта профессионального стандарта				
	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения"	Исполняющая обязанности Ректора	Мельниченко Леся Николаевна	
	Союз "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия"	Генеральный директор	Уразов Роберт Наилевич	
	Союз машиностроителей России	Руководитель Департамента по взаимодействию с органами государственной власти, органами МСУ, общественными и иными объединениями и организациями	Ополонская Ольга Константиновна	
	DMGMORI	Руководитель академии	Тонких Геннадьевич	Илья

Приложение N 2

**СВЕДЕНИЯ ОБ ОРГАНИЗАЦИЯХ И ЭКСПЕРТАХ, ПРИВЛЕЧЕННЫХ
К ОБСУЖДЕНИЮ ПРОЕКТА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА**

Мероприятие	Дата проведения	Организации	Участники	
			Должность	ФИО
Экспертно-методический совет ГИНФО	16.01.2015	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения" Союз "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия" DMGMORRI	Руководитель академии DMG MORI Россия Преподаватель спец. дисциплин Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области "Кировский политехнический техникум" Ведущий технический тренер DMG MORI Россия	Тонких Илья Геннадьевич Крапивин Александр Юрьевич Ижко Евгений Владимирович
Семинар по теме: "Особенности современного станкостроения и новые технологии обучения в области подготовки кадров для работы с ЧПУ оборудованием"	С 03.02.2015 по 07.02.2015	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения" Союз "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия" DMGMORRI Первоуральский новотрубный завод	Директор Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Московской области "Московский областной профессиональный колледж инновационных технологий Директор ИНОЦ МГТУ им. Н.Э. Баумана "Центр модернизации машиностроения" Директор Экспериментально-опытного завода Московского государственного Ведущий экономист Экспериментально-опытного завода Московского	Нерсесян Владимир Иванович Есов Валерий Балахметович Фильченко Лев Тимофеевич Бычкова Елена Игоревна

		государственного	
		Доцент Нижегородского государственного технического университета им. Р.Е. Алексеева	Каляшина Анна Викторовна
		Технический директор Союза "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия"	Тымчиков Алексей Юрьевич
		Директор ГОБУ СПО ВО "Воронежский государственный колледж профессиональных технологий, экономики и сервиса"	Поташников Михаил Григорьевич
		Проректор по непрерывному образованию ФГБОУ ВПО "Казанский национальный исследовательский технологический университет"	Овсиенко Любовь Васильевна
		Декан факультета среднего профессионального образования ФГБОУ ВПО "Казанский национальный исследовательский технологический университет"	Зими́на Ирина Владимировна
		Инженер-технолог АО "КБЭ XXI века"	Шагалиев Ильдар Ринатович
		Инженер-технолог АО "КБЭ XXI века"	Вилисов Сергей Михайлович
		Руководитель ресурсного центра Государственного бюджетного	Ласкин Виктор Владимирович

			<p>образовательного учреждения среднего профессионального образования Московской области "Профессиональный техникум им. С.П. Королева"</p> <p>Мастер производственного обучения Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Московской области "Профессиональный техникум им. С.П. Королева"</p> <p>Мастер производственного обучения Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Московской области "Профессиональный техникум им. С.П. Королева"</p> <p>Директор государственного предприятия "Центральный научно-исследовательский институт информации и технико-экономических исследований по тяжелому и транспортному машиностроению"</p> <p>Мастер производственного обучения Первоуральского новотрубного завода</p>	<p>Конюшихин Анатолий Александрович</p> <p>Гребенников Иван Иванович</p> <p>Хадарцев Валерий Мисостович</p> <p>Домрачев Евгений Юрьевич</p>
--	--	--	---	---

			Ректор Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения"	Мельниченко Леся Николаевна
			Проректор по общим вопросам Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения"	Алимов Дмитрий Игоревич
			Глава экономического управления Союза "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия"	Дворак Олеся Александровна
			Руководитель проектов Агентства стратегических инициатив	Никул Екатерина Владимировна
			Начальник лаборатории станков с ЧПУ "Уфимский государственный авиационный технический университет"	Фецак Сергей Игоревич
			Начальник центра подготовки операторов станков с ЧПУ "Нижнетагильский техникум металлообрабатывающих производств и сервиса"	Гриценко Наталья Владимировна

			<p>Директор Шадринского политехнического колледжа</p> <p>Глава отдела "Тихоокеанский государственный университет"</p>	<p>Плешева Лариса Анатольевна</p> <p>Давыдов Владимир Михайлович</p>
<p>Вебинар по теме: "Разработка и актуализация профессиональных стандартов на основе профессиональных компетенций, апробированных в рамках национального чемпионата сквозных рабочих профессий высокотехнологичных отраслей промышленности по методике WorldSkills"</p>	17.02.2015	<p>Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения"</p> <p>Союз "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия"</p> <p>DMGMORRI</p> <p>Первоуральский новотрубный завод</p>	<p>Руководитель академии DMG MORI Россия</p> <p>Преподаватель спец. дисциплин Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области "Кировский политехнический техникум"</p> <p>Ведущий технический тренер DMG MORI Россия</p> <p>Заместитель директора по профессиональному обучению ГОБУ СПО "Воронежский государственный колледж профессиональных технологий, экономики и сервиса"</p> <p>Руководитель Ресурсного центра ГОБУ СПО МО "ПК "Энергия"</p> <p>Мастер п/о ГАПОУ "Набережночелнинский политехнический колледж"</p> <p>Преподаватель ГОБУ СПО "Технический колледж им. В.Д. Поташова"</p>	<p>Тонких Илья Геннадьевич</p> <p>Крапивин Александр Юрьевич</p> <p>Ижко Евгений Владимирович</p> <p>Белозерцев Сергей Анатольевич</p> <p>Никитин Роман Васильевич</p> <p>Роднов Артем Александрович</p> <p>Хайдаров Ильнар Ильгизович</p>

<p>Вебинар по теме: "Разработка и актуализация профессиональных стандартов на основе профессиональных компетенций, апробированных в рамках национального чемпионата сквозных рабочих профессий высокотехнологичных отраслей промышленности по методике WorldSkills"</p>	<p>03.03.2015</p>	<p>Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования "Государственный институт новых форм обучения"</p> <p>Союз "Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров "Ворлдскиллс Россия"</p> <p>DMGMORRI</p> <p>Первоуральский новотрубный завод</p>	<p>Руководитель академии DMG MORI Россия</p> <p>Преподаватель спец. дисциплин Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ленинградской области "Кировский политехнический техникум"</p> <p>Ведущий технический тренер DMG MORI Россия</p> <p>Заместитель директора по профессиональному обучению ГОБУ СПО "Воронежский государственный колледж профессиональных технологий, экономики и сервиса"</p> <p>Руководитель Ресурсного центра ГБОУ СПО МО "ПК "Энергия"</p> <p>Мастер п/о ГАПОУ "Набережночелнинский политехнический колледж"</p> <p>Преподаватель ГБОУ СПО "Технический колледж им. В.Д. Поташова"</p>	<p>Тонких Илья Геннадьевич</p> <p>Крапивин Александр Юрьевич</p> <p>Ижко Евгений Владимирович</p> <p>Белозерцев Сергей Анатольевич</p> <p>Никитин Роман Васильевич</p> <p>Роднов Артем Александрович</p> <p>Хайдаров Ильнар Ильгизович</p>
---	-------------------	---	--	--

Приложение N 3

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ О ПОСТУПИВШИХ ЗАМЕЧАНИЯХ
И ПРЕДЛОЖЕНИЯХ К ПРОЕКТУ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА

N п/п	ФИО эксперта	Организация, должность	Замечание, предложение	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
1	Валерий Иосифович Ханжиев	НЦСУ, методист	К трудовой функции "Определение возможности использования готовых управляющих программ на станках с числовым программным управлением (ЧПУ)": Действия: Проведение анализа готовых управляющих программ Выбор управляющих программ для решения поставленной технологической задачи (операции) Умения: Изучать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию	Принято
2	Валерий Иосифович Ханжиев	НЦСУ, методист	К трудовой функции "Чтение чертежа": Действия: Проведение анализа исходных данных (техническая документация, заготовки) для выполнения технологического процесса Знания: 6. ГОСТ, ТУ, СТП по токарной обработке изделий	Принято
3	Александр Юрьевич Крапивин	ГБОУ СПО ЛО "Кировский политехнический техникум", преподаватель	К трудовой функции "Чтение чертежа": Чтение чертежа	Принято
4	Артем Александрович Роднов	Набережночелнинский политехнический колледж, мастер производственного обучения	К трудовой функции "Чтение чертежа": "Правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при ведении работ" - это конечно очень важно. но какое отношение оно имеет к теме "Изучение чертежа"?	Принято
5	Артем Александрович	Набережночелнинский политехнический	К трудовой функции "Чтение чертежа":	Принято

	Роднов	колледж, мастер производственного обучения	Знание гост, ту, стп	
6	Семен Владимирович Старовойтов	ФГБОУ ВПО "Уфимский государственный авиационный технический университет", каф. мехатронных станочных систем, ассистент	К трудовой функции "Подготовка зажимных приспособлений и другой оснастки": Лучше отнести к этапу "Настройка оборудования (сборка инструмента)"	Принято
7	Валерий Иосифович Ханжиев	НЦСУ, методист	К трудовой функции "Настройка технологической последовательности обработки и режимов резания": Действия: Проведение контроля точности наладки с помощью измерительных инструментов, универсальных и специальных приспособлений контрольно-измерительных инструментов, приборов для автоматического измерения деталей	Принято
8	Александр Юрьевич Крапивин	ГБОУ СПО ЛО "Кировский политехнический техникум", преподаватель	К трудовой функции "Выполнение технологических операций при изготовлении детали на токарном станке с ЧПУ": Пункт 7 раздела Знания: "Изготовить партию деталей согласно производственному заданию" следует перенести в действия	Принято
9	Валерий Иосифович Ханжиев	НЦСУ, методист	К трудовой функции "Выполнение технологических операций при изготовлении детали на токарном станке с ЧПУ": Действия: Изучение рабочих заданий в соответствии с требованиями технологической документации. Обработка деталей с учетом соблюдения и контроля размеров деталей.	Принято

			Выполнение контрольных операций над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с ЧПУ. Изготовление деталей в соответствии с технологическим процессом. Контролирование соблюдения технологического процесса изготовления деталей. Осуществление контроля над работой основных механизмов оборудования, приспособлений и оснастки, их подналадка для обеспечения бесперебойной работы. Проверка качества изготовления деталей	
10	Валерий Иосифович Ханжиев	НЦСУ, методист	К трудовой функции "Чтение чертежа": Действия: Изучение чертежа и технологии обработки согласно выданному заданию. Проведение сбора (подбора) инструмента и оснастки согласно технологии выполнения задания. Знания: Символы обозначения чертежных значений. Способы применения различных видов инструмента для разных операций (черновая/чистовая обработка наружных поверхностей, операции сверления, черновая/чистовая обработка внутренних поверхностей, нарезания резьбы и т.д.)	Принято
11	Семен Владимирович Старовойтов	ФГБОУ ВПО "Уфимский государственный авиационный технический университет", каф. мехатронных станочных	К трудовой функции "Подготовка режущего и измерительного инструмента": Лучше отнести к этапу "Настройка оборудования (сборка	Принято

		систем, ассистент	инструмента)"	
12	Валерий Иосифович Ханжиев	НЦСУ, методист	К трудовой функции "Написание управляющей программы (УП) в САМ, САМ 3 оси": Действия: Анализ системы числового программного управления (СЧПУ) станка. Подбор соответствующего языка программирования. Осуществление выбора способа разработки УП. Написание УП выбранным способом. Проведение проверки управляющих программ (УП) средствами вычислительной техники. Разработка инструкции (карты) наладки к УП, оформление необходимой технической документации	Принято
13	Семен Владимирович Старовойтов	ФГБОУ ВПО "Уфимский государственный авиационный технический университет", каф. мехатронных станочных систем, ассистент	К трудовой функции "Отработка УП на станке совместно с наладчиком (оператором)": В соответствии с описанием квалификации оператор может осуществлять отработку УП на станке самостоятельно.	Принято
14	Валерий Иосифович Ханжиев	НЦСУ, методист	К трудовой функции "Отработка УП на станке совместно с наладчиком (оператором)": Действия: "Проведение анализа результатов отработки УП"	Принято
15	Александр Юрьевич Крапивин	ГБОУ СПО ЛО "Кировский политехнический техникум", преподаватель	К трудовой функции "Сборка инструмента": Умения не соответствуют действию	Принято
16	Александр Юрьевич Крапивин	ГБОУ СПО ЛО "Кировский политехнический техникум", преподаватель	К трудовой функции "Измерение готовой детали": Пункты 1 - 3 раздела знания не относятся к данной трудовой функции	Принято